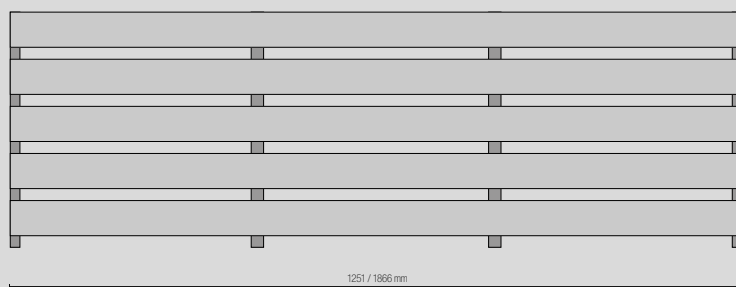


Modèle WL/H5/90

- **Matériel:** Bois massif en essence Pin du Nord, Mélèze, Chêne.
- **Finition:** Brut ou teinté.
- **Poids:** 9,02 Kg/m²
- **Format disponibles:** 1251 x 600mm / 1866 x 600mm.

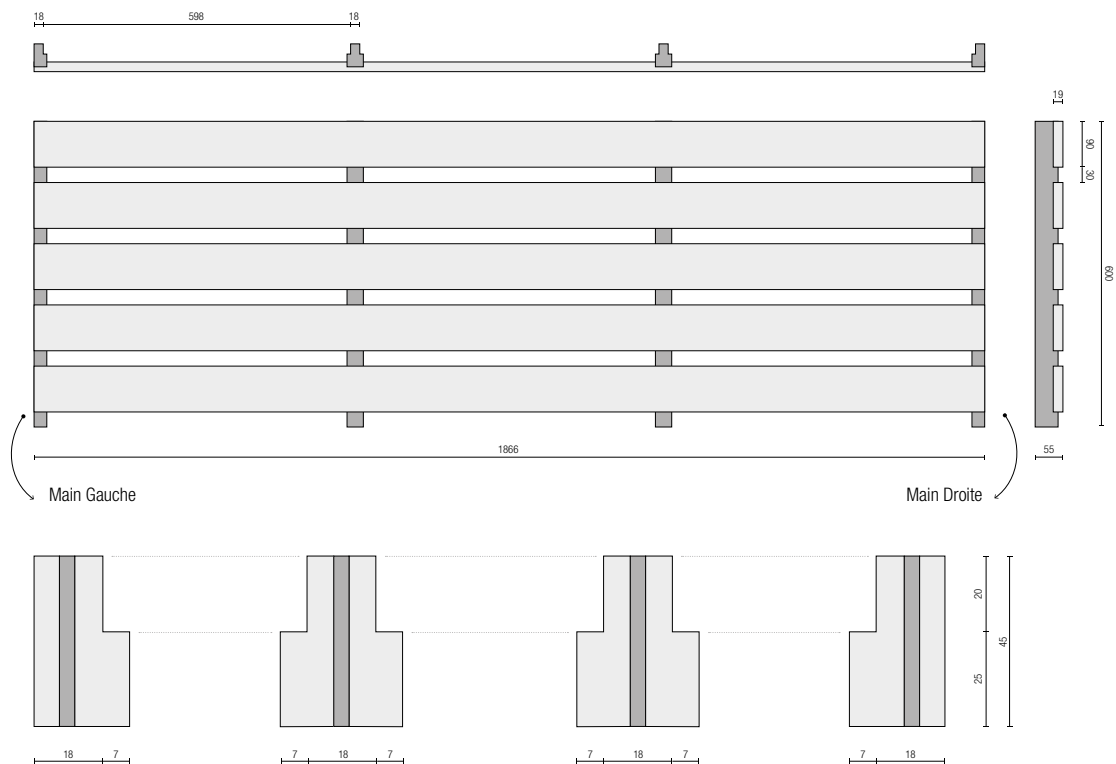
- **Quantité lames décoratives:** 5 ud.
- **Section des lames décoratives:** 90 x 19mm
- **Espacement entre lame:** 30mm
- **Pourcentage de vide:** 25%

- **Format contre lattes arrières 1251 x 600 mm** - 3 lattes (2 latérales de 25 x 45mm + 1 central de 32 x 45mm).
- **Format contre lattes arrières 1866 x 600 mm** - 4 lattes (2 latérales de 25 x 45mm + 2 centrales de 32 x 45mm).



* Détaille Modèle WL/H5/90 finition M.4 Chêne.

Dimensions

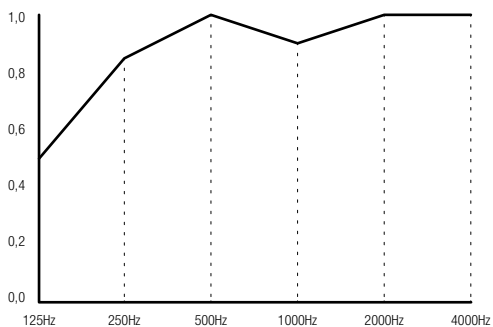


Laine minérale noire Absorption acoustique

L'absorption acoustique est obtenue par l'adjonction de dalle de faux plafond en laine minérale noire. Les valeurs données sont celles-ci.

Coefficient d'absorption acoustique α_w : 1,00 (Classe A)

- **Matériel:** Laine de roche couleur noire
- **Format:** 600 x 600 x 20 mm
- **Poids:** 2,40 kg/m²
- **Réaction au feu:** A2-s1;d0
- **Mise en oeuvre:** plafond suspendu et/ou pose murale



	Color all 20-22/205	* Epaisseur (mm) / Hauteur suspension (mm)
125 Hz	0,50	
250 Hz	0,85	
500 Hz	1,00	
1000 Hz	0,90	
2000 Hz	1,00	
4000 Hz	1,00	
α_w	1,00	
Classe d'abs.	A	
NRC	1,00	

Pose identique en plafonds et murs

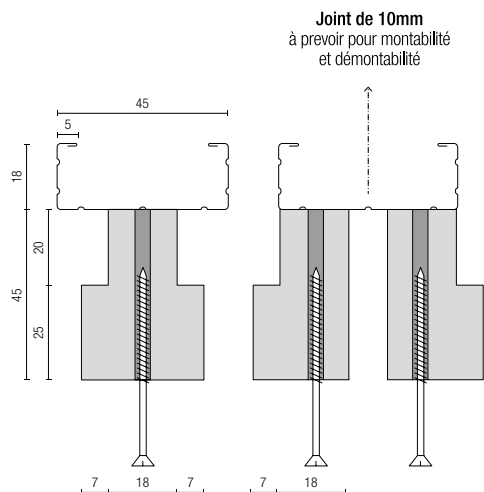
Structure Primaire

Mise en place sur une ossature type fourrure (F530), tenant en compte que l'entraxe de nos contre lattes est de 616mm de centre à centre.

Vissage

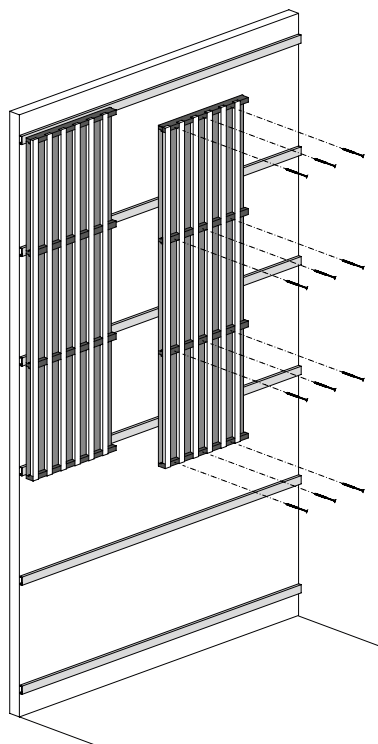
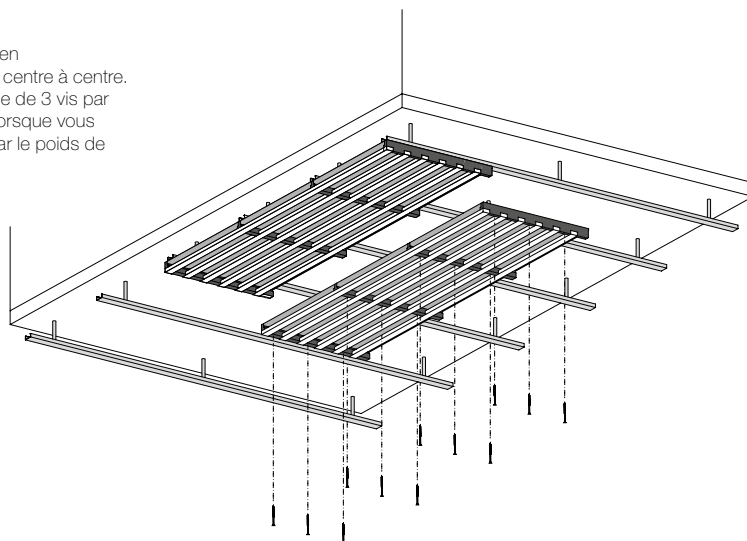
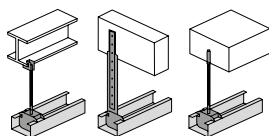
Vissage des panneaux directement dans les fourrures (vis longueur mini: 60 mm). Les contres lattes du panneau Woods Lines sont prépercées en usine.

- 12 vis par panneau de 1866 x 600
- 9 vis par panneau de 1251 x 600



Plafond suspendu

Mise en place sur une ossature type fourrure (F530), tenant en compte que l'entraxe de nos contre lattes est de 616mm de centre à centre. Chaque panneau est fixé mécaniquement à l'ossature à l'aide de 3 vis par contre-latte. Vous devez tenir compte du modèle à installer lorsque vous réalisez le calcul de résistance de votre structure primaire, car le poids de chaque panneau varie en fonction du modèle.



Mur

Mise en place sur une ossature type fourrure (F530), tenant en compte que l'entraxe de nos contre lattes est de 616mm de centre à centre. Chaque panneau est fixé mécaniquement à l'ossature à l'aide de 3 vis par contre-latte.

Finitions



M.1 - Gris



M.2 - Blanc



M.3 - Noyer foncé



M.4 - Chêne



M.5 - Teka



M.6 - Chataigner



M.7 - Cerisier



M.8 - Noyer



M.9 - Caoba



M.10 - Ocre



M.11 - Miel



M.12 - Vernis

Performances générales

Conformité plafond suspendu

Les produits de la gamme Woods Lines Plafond sont conformes à la norme **EN 13964** plafonds suspendus, obligatoire depuis Juillet 2007.

Process de Fabrication Industriel

Usinage de lattes décoratives avec un système d'assemblage à l'aide de Contre-lattes, pour garantir une stabilité parfaite de nos panneaux.

Origine Bois

Nos bois massifs sont tous rigoureusement sélectionnés en origine pour assurer la qualité de nos produits finis (bois sec 10 à 12%, 1er choix). Ils sont certifiés **PEFC** ce qui nous permet de garantir que l'ensemble du bois que nous utilisons pour la fabrication de l'ensemble de notre gamme Woods Lines est issu de forêts gérées durablement.

Le bois utilisé dans la fabrication de notre gamme Woods Lines, est du **Pin originaire de l'Europe du Nord, Mélèze et Chêne**.

Respect de l'Environnement

L'ensemble des matières premières utilisées pour la fabrication de notre gamme de produit Woods Lines, génère très peu de déchets et sont **100% recyclables**.

Entretien

Les panneaux Woods Lines ne doivent en aucun cas être nettoyés à l'aide d'un produit détergent ou aqueux.

Stockage

Les produits de la gamme Woods Lines doivent être stockés à plat, dans des locaux hors d'eau, hors d'air chauffés à hygrométrie constante. Les produits de la gamme Woods Lines doivent être stabilisés dans le local de destination 48 h minimum avant sa mise en oeuvre.

Traitement Ignifuge Woods Lines

L'ensemble des bois que nous utilisons pour la fabrication de nos dalles Woods Lines, subissent un traitement ignifuge via un procédé en Autoclave de Vide - Pression - Vide, pour garantir la meilleure résistance possible au feu.

Le bois est ensuite mis dans un séchoir pour qu'il retrouve un pourcentage d'humidité normal pour garantir sa stabilité.

Nous certifions une qualité B,s2;d0 / B,s1;d0.

La gamme plafond Woods Lines est exclusivement composée de panneaux assemblés en lames de bois massif. Les modèles se différencient par les sections de leurs lames ainsi que par leurs espacements. D'un point de vue visuel, cette gamme offre la possibilité de créer un plafond acoustique et décoratif suspendu à l'aspect filant et monolithique.

Le bois est un matériau naturel qui peut présenter, en fonction des essences, des variations de tonalités, de couleurs, de ramages ou des imperfections.